AMPOULE DISCHARGE DEVICE

Patent number:

JP7285674

Publication date:

1995-10-31

Inventor:

FUJIYA SHIN

Applicant:

ANDO KAZUTO

Classification:

- international:

B65G59/06; B65G59/06

- european:

Application number:

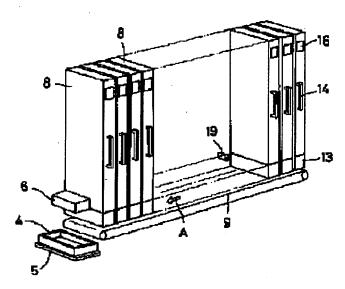
JP19940078854 19940418

Priority number(s):

JP19940078854 19940418

Abstract of JP7285674

PURPOSE:To prevent a mistake of a chemical item, to lighten a burden of a worker at the time of ampoule selection work and to shorten selection time at the time of dosing an injection. CONSTITUTION:Ampoule cases 8 constituted by integrally having a shutter unit 13 on the lower part and storing ampoules in a lying down state inside are set by way of aligning them in one row sideways, and by dropping the required ampoules on a belt conveyor 9 by rotation of a motor 19, the required ampoules are collected in a tray 4 arranged at an end edge part of this belt conveyor 9. Additionally, data of patients' names, chemical names, etc., are printed by a ticket printer 6.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

特開平7-285674

(43)公開日 平成7年(1995)10月31日

(51) Int. Cl. 6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B 6 5 G 59/06

101 D

104

審査請求 未請求 請求項の数9

ΟL

(全8頁)

(21)出願番号

特願平6-78854

(22)出願日

平成6年(1994)4月18日

(71)出願人 593090802

安藤 一人

大阪府四條畷市岡山東5丁目9番17号

(72)発明者 富士谷 伸

京都府綴喜郡田辺町三山木南山33-16

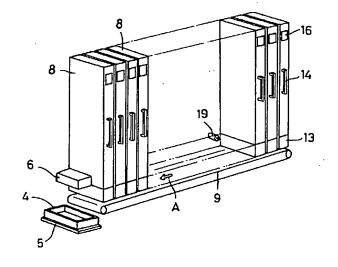
(74)代理人 弁理士 杉浦 俊貴 (外1名)

(54)【発明の名称】アンプル払い出し装置

(57)【要約】

【目的】 注射薬の投薬に際して、薬品種の間違いを防 止するとともにアンプル選別作業時の作業者の負担を軽 減し、かつ選別時間の短縮を図る。

【構成】 下部にシャッタユニット13を一体に有する とともに、内部にアンプルを横臥状態で収納してなるア ンプルケース8を横一列に並べてセットし、所要のアン プルをモータ19の回転によりベルトコンベア9上に落 下させて、このベルトコンベア9の終端部に配置される トレー4内に集める。また、患者名,薬品名等のデータ をチケットプリンタ6で印字する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 (a) アンプルを横臥状態で高さ方向に並べて収納する複数列のアンプル収納体、(b) 各アンプル収納体に対応して設けられそれらアンプル収納体内の最下端のアンプルを1個ずつ下方へ取り出す複数個の取り出し機構、(c) 各取り出し機構により取り出されるアンプルを載置して搬送するアンプル搬送手段および(d) このアンプル搬送手段より排出されるアンプルを所要の組み合わせ単位で受け入れる函体を備えることを特徴とするアンプル払い出し装置。

【請求項2】 前記取り出し機構は、前記アンプル収納体内に収納されているアンプルの軸線と略平行な軸線を中心として回転するシャッタを備え、このシャッタは、前記アンプル収納体内の最下端のアンプルを支持する支持凹部と、この支持凹部に連設され当該シャッタの回転時に前記最下端のアンプルの直上方のアンプルを支持する支持凸部とを備えるものである請求項1に記載のアンプル払い出し装置。

【請求項3】 前記支持凹部は前記シャッタの回転方向 に沿ってそのシャッタの回転中心からの距離が次第に小 さくなる形状とされ、前記支持凸部は前記シャッタの回 転中心を中心とする円弧面とされている請求項2に記載 のアンブル払い出し装置。

【請求項4】 前記アンプル収納体はそのアンプル収納体に対応するシャッタと一体に設けられ、このシャッタがクラッチを介してそのシャッタを駆動するモータと接断可能とされている請求項2または3に記載のアンプル払い出し装置。

【請求項5】 前記アンプル収納体はそのアンプル収納体に対応するシャッタと別体に設けられるとともに、このアンプル収納体の端面にスライド式の蓋体が設けられる請求項2または3に記載のアンプル払い出し装置。

【請求項6】 前記シャッタは前記アンプル収納体内に 複数列並列に収納される各列のアンプルに対応する支持 凹部をそれぞれ有し、各支持凹部が前記シャッタの回転 方向に沿って所定角度毎に配置されている請求項2乃至 5のうちのいずれかに記載のアンプル払い出し装置。

【請求項7】 前記アンプル収納体には蝶番付きの蓋体が設けられて一側面が開放可能とされるとともに、カセット式とされて装置本体に対して取り付け・取り外し自 40 在とされている請求項1乃至6のうちのいずれかに記載のアンプル払い出し装置。

【請求項8】 さらに、前記凾体をアンプル排出位置に 供給する凾体供給手段が設けられ、かつアンプル受け入 れ済の凾体を搬送する凾体搬送手段が設けられる請求項 1乃至7のうちのいずれかに記載のアンプル払い出し装 置。

【請求項9】 さらに、患者名、薬品名のデータを含む データを印字するプリンタが設けられる請求項1乃至8 のうちのいずれかに記載のアンブル払い出し装置。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、処方箋データに従って 各種の注射薬アンブルを組み合わせるアンブル払い出し 装置に関するものである。

2

[0002]

【従来の技術】従来、入院患者に対する注射薬の投薬に際しては、薬剤師(もしくは看護婦)が処方箋を片手に多数の注射薬アンプルが収納されているアンプルケース から所要のアンプルを選んで取り出すようにしている。この場合、患者毎の各種情報は、最近では、ホストコンピュータに入力されている処方箋のデータに基づき管理する方式が採用されつつある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前述のように処方箋に基づき薬剤師が注射薬アンプルを捜し出して取り出すのでは、薬剤師の作業上の負担が大きいという問題点がある。また、薬剤師に何らかの過誤が生じると誤った投薬を行うことになって危険が伴うという問題点もある。したがって、コンピュータによる投薬のデータを受けてアンプルの取り出し作業を行うにも細心の注意を怠ることはできず、当然作業者には常に大きな精神的負担が作用することになる。

【0004】本発明は、このような問題点を解消するためになされたもので、注射薬の投薬に際して、薬品種の間違いを防止するとともにアンプル選別作業時の作業者の負担を軽減し、かつ選別時間の短縮を図ることのできるアンプル払い出し装置を提供することを目的とするものである。

30 [0005]

【課題を解決するための手段】前述の目的を達成するために、本発明によるアンプル払い出し装置は、(a)アンプルを横臥状態で高さ方向に並べて収納する複数列のアンプル収納体、(b)各アンプル収納体内の最下端のアンプルを1個ずつ下方へ取り出す複数個の取り出し機構、(c)各取り出し機構により取り出されるアンプルを載置して搬送するアンプル搬送手段および(d)このアンプル搬送手段より排出されるアンプルを所要の組み合わせ単位で受け入れる函体を備えることを特徴とするものである。

【0006】ここで、前記取り出し機構を、アンプル収納体内に収納されているアンプルの軸線と略平行な軸線を中心として回転するシャッタを備えるものとし、このシャッタを、アンプル収納体内の最下端のアンプルを支持する支持凹部と、この支持凹部に連設され当該シャッタの回転時に最下端のアンプルの直上方のアンプルを支持する支持凸部とを備えるものとするのが好ましい。この場合、前記支持凹部をシャッタの回転方向に沿ってそのシャッタの回転中心からの距離が次第に小さくなる形材とし、前記支持凸部をシャッタの回転中心を中心とす

る円弧面とするのが良い。

【0007】また、前記アンブル収納体をそのアンブル収納体に対応するシャッタと一体に設け、このシャッタをクラッチを介してそのシャッタを駆動するモータと接断可能とすることができる。また、前記アンブル収納体をそのアンブル収納体に対応するシャッタと別体に設けるとともに、このアンブル収納体の端面にスライド式の 蓋体を設けるようにしても良い。

【0008】前記シャッタを前記アンプル収納体内に複数列並列に収納される各列のアンプルに対応する支持凹 10 部をそれぞれ有するものとし、各支持凹部を前記シャッタの回転方向に沿って所定角度毎に配置することができる。

【0009】さらに、前記アンプル収納体に蝶番付きの 蓋体を設けて一側面を開放可能とするとともに、カセット式として装置本体に対して取り付け・取り外し自在と するのが好ましい。

【0010】本発明においては、さらに、前記凾体をアンプル排出位置に供給する凾体供給手段を設け、かつアンプル受け入れ済の凾体を搬送する凾体搬送手段を設けるのが好ましい。

【0011】さらに、患者名,薬品名のデータを含むデータを印字するプリンタを設けるのが好ましい。

[0012]

【作用】各アンプル収納体内に収納されているアンプルは処方箋データに従って取り出し機構によりそれら各アンプル収納体の最下端から1個ずつ取り出され、下方のアンプル搬送手段上に載置される。そして、この載置されたアンプルはアンプル搬送手段により搬送されてそのアンプル搬送手段の終端部から待機している凾体内に搬 30出され、所要の組み合わせ単位に集められる。

【0013】ここで、前記取り出し機構を、アンブル収納体内に収納されているアンプルの軸線と略平行な軸線を中心として回転するシャッタを備えるものとし、このシャッタを、アンプル収納体内の最下端のアンプルを支持する支持凹部と、この支持凹部に連設され当該シャッタの回転時に最下端のアンプルの直上方のアンプルを支持する支持凸部とを備えるものとすると、支持凹部により最下端のアンプルを支持した状態からシャッタが回転されると、このシャッタの回転により支持凸部による最が出ると、このシャッタの回転により支持凸部による最下端のアンプルの支持解除すなわち取り出しとが交互に行われ、1個ずつのアンブルの取り出しが確実に行われる。

【0014】この場合、前記支持凹部をシャッタの回転方向に沿ってそのシャッタの回転中心からの距離が次第に小さくなる形状とし、前記支持凸部をシャッタの回転中心を中心とする円弧面とすると、最下端のアンブルが上方のアンブルから確実に分離されるとともに、この最下端のアンブルの取り出し後の直上方のアンブルの落下による衝撃が最小限に抑えられる。

【0015】また、アンプル収納体をそのアンプル収納体に対応するシャッタと一体に設け、このシャッタをクラッチを介してそのシャッタを駆動するモータと接断可能としたものでは、アンプル収納体を所定位置にセットしてシャッタをモータと接続するだけでアンプルの取り出しが行われる。また、アンプル収納体をそのアンプル収納体に対応するシャッタと別体に設けるとともに、このアンプル収納体の端面にスライド式の蓋体を設けたものでは、アンプル収納体を所定位置にセットしてスライド式の蓋体を抜き取ることでアンプルの取り出しが行われる。

【0016】前記シャッタを前記アンプル収納体内に複数列並列に収納される各列のアンプルに対応する支持凹部をそれぞれ有するものとし、各支持凹部を前記シャッタの回転方向に沿って所定角度毎に配置すると、アンプル収納体内に小さなアンプルを収納する場合に、各アンプルの払い出しを連続的にかつ短時間で行うことが可能となる。

【0017】さらに、前記アンプル収納体を一側面に蝶番付きの蓋体を設けて開放可能とするとともに、カセット式として装置本体に対して取り付け・取り外し自在とすると、アンプル収納体内へのアンプルの収納と空になったアンプル収納体の取り外しが容易に行われる。

【0018】また、前記凾体をアンプル排出位置に供給する凾体供給手段を設け、かつアンプル受け入れ済の凾体を搬送する凾体搬送手段を設けると、空の凾体の所定位置への供給とアンプル受け入れ済の凾体の搬送とが容易に行え、アンプル払い出しの完全自動化を図ることが可能となる。

【0019】さらに、患者名、薬品名のデータを含むデータを印字するプリンタを設けると、函体内に収納されているアンプルと患者名等の照合が容易に行え、投薬過誤の発生が確実に防がれる。

[0020]

【実施例】次に、本発明によるアンプル払い出し装置の 具体的実施例について、図面を参照しつつ説明する。

【0021】図1に本発明の一実施例に係るアンプル払い出し装置の外観図が示され、図2に同アンプル払い出し装置の要部斜視図が示されている。本実施例のアンプル払い出し装置においては、直方体形状のフレーム1の前面上部に引き戸式の開閉扉2が設けられてその開閉扉2の内側がアンプルケース収納部とされ、またフレーム1の一側面にアンプル排出口3が設けられ、このアンプル排出口3の下方にアンプル受け入れ用のトレー4を載置する板状のトレー受け5が突設されている。さらに、アンプル排出口3の上方には所要のデータを印字するチケットプリンタ6が設けられ、また天板面には当該アンプル払い出し装置の作動エラーおよび後述のアンプルケース8内のアンプル切れ等を表示する表示器7が設けら

50 れている。

20

【0022】前記アンプルケース収納部には、図2に示されているように、多数個(例えば50個)の直方体形状のアンプルケース8が横一列状態で支持されている。これらアンプルケース8の下方には、アンプルケース8の突行きと略同幅で、かつ全てのアンプルケース8の下面を覆う長さのアンプル搬送用ベルトコンベア9が配設されている。このアンプル搬送用ベルトコンベア9は、アンプルケース8から取り出される後述のアンプル10を載置してそれらアンプル10を矢印A方向に搬送し、このベルトコンベア9の終端部にてアンプル排出口3を 10 通してアンプル10をトレー4内に排出する。

【0023】図3に示されているように、アンブルケース8は、多数本(この例では39本)のアンブル10が横臥状態で並べて収納されるとともに一側面に蝶番付きの蓋体11が取り付けられてなるアンブル収納部12と、このアンブル収納部12の一端部に一体に設けられるシャッタユニット13とを備え、一側面に設けられるシャッタユニット13とを備え、一側面に設けられる把手14によって持ち運び自在とされ、また把手14を設けた側の側面に穿設される複数個の残量確認窓15によって内部に収納されているアンブル10の残量が確認できるようにされている。また、このアンプルケース8の側面には薬品名および薬品バーコードの印刷された名札16が貼付される。

【0024】シャッタユニット13は、図4に示されているように、アンプルケース8内に収納されているアンプル10の軸線と略平行な軸線を中心として回転するシャッタ17を備えている。このシャッタ17にはアンプルケース8のセット方向(矢印B方向)の前方側にクラッチ18が設けられ、このクラッチ18がアンプルケース8の装置本体へのセット時にその装置本体側のモータ19軸に取り付けられるクラッチ20と噛み合うことによりシャッタ17が駆動されるようになっている。また、装置本体側には、クラッチ20に形成される突起20aに係合することによりシャッタ17の回転を確認するリミットスイッチ21が設けられ、更にシャッタ17から落下するアンプル10を検知する光電式の落下確認センサ22が設けられている。

【0025】図5に示されているように、シャッタ17は円柱体の中央部を部分的に凹状に切り取った形状とされ、この凹状部がアンプルケース8内の最下端のアンプ40ル10を支持する支持凹部23とされ、外周部分がシャッタ17の回転時に最下端のアンプル10の直上方のアンプル10を支持する円弧状の支持凸部24とされている。支持凹部23は、シャッタ17の回転方向(矢印C方向)に沿ってそのシャッタ17の回転中心からの距離が次第に小さくなるように三つの平面を組み合わせた形状とされている。なお、この支持凹部23の形状は、シャッタ17の回転中心からの距離が次第に小さくなるような一つの曲面(螺旋状曲面)にしても良い。

【0026】次に、シャッタ17の回転によるアンプル 50

10の分離・取り出し動作を図5によって説明する。まず、(a)に示されているように、アンブルケース8内の最下端のアンブル101がシャッタ17の支持凹部23に支持され、直上方のアンブル102が最下端のアンブル101に接している状態から、モータ19に駆動指令が出されてシャッタ17が矢印C方向に回転されると、(b)に示されているように、シャッタ17の回転方向の先端部がアンブル101,102間に入り込んでそれら上下のアンブル101,102を分離するとともに、上方のアンブル102がシャッタ17の支持凸部24に支持されてその落下が阻止される。

【0027】シャッタ17が更に矢印C方向に回転して

(c) に示される位置((a) から180°回転した位置)に至ると、最下端のアンプル101 は支持凹部23 による支持が解除されて矢印D方向に落下して下方のベルトコンペア9上に載置される。この状態から更にシャッタ17が回転して(d) に示される位置((a) から270°回転した位置)に至ると、上方のアンプル102 は支持凸部24による支持が解除されて落下し始め、(e),(f)に示されるように、シャッタ17の角度変化に伴って支持凹部23における回転中心からの距離の小さな平面から順に案内されて急激に落下することなくシャッタ17内に納まる。こうして、積み重なった状態の複数個のアンプル10,102・・・が順次1個ず

つ下方から取り出されることとなる。

【0028】このように構成されているアンプル払い出 し装置においては、各アンプルケース8内にそれぞれ種 別の異なるアンプル10が収納され、これら各アンプル ケース8が開閉扉2の位置から装置本体内にセットされ る。各患者毎の所要アンプルの払い出しに際しては、作 業者(薬剤師)が表示用モニタを操作してホストコンピ ュータから各患者毎の処方箋データを呼び出すと、この 処方箋データが表示用モニタの画面に表示されると同時 に、各アンプルケース8に対応して設けられている各モ ータ19、ベルトコンベア9およびチケットプリンタ6 に指令が与えられてそれらモータ 9 等が作動される。こ れにより、所要のアンプル10がアンプルケース8から 取り出されてベルトコンベア9上に載置され、このベル トコンベア9の終端部から排出されてトレー受け5上に 載置されているトレー4内に集められる。また、チケッ トプリンタ6により患者名や薬品名などの情報が印字さ れてトレー4内のアンプル10上に載せられる。このと き、セットされているアンプルケース8内に該当するア ンプルが存在しない場合には、この不足しているアンプ ル名がチケットプリンタ6により区別して印字される。 なお、このようにアンプルが不足している場合には、作 業者がチケットプリンタ6により印字されたチケットを 見て保管棚等の所定位置から所要のアンプルを手作業で 抽出することになる。

【0029】アンプルケース8からのアンプル10の払

8

い出しに際して、シャッタ17が正常に回転しているかどうかはリミットスイッチ21により確認され、回転異常が発生した場合には表示器7にアンプルケース位置を示す番号と共にエラー表示がなされる。また、シャッタ17が正常に回転しても落下確認センサ22によりアンプル10の落下が確認されない場合、言い換えればアンプルケース8内のアンプル切れの場合にはやはり表示器7にアンプルケース位置を示す番号と共にエラー表示がなされる。

【0030】アンプルケース8内にアンプル10を補充 10 する際には、必要に応じ残量確認窓15によってアンプルケース8内の残量を確認し、装置の停止時に把手14を持ってアンプルケース8を引き出し、蓋体11を開けてアンプル10の補充がなされる。

【0031】本実施例のアンプル払い出し装置によれば、アンプル収納部12とシャッタユニット13とを一体構造にしてアンプルケース8を構成しているので、途中でアンプルケース8を装置本体から抜き出してアンプル10を補充する際にその補充を容易に行うことができる。また、モータやセンサ類が装置本体側に組み込まれ 20ていてアンプルケース8側に電装品がないので、アンプルケース8の洗浄等が容易に行える。さらに、所要のアンプルケース8を決まった位置にセットする必要がなく、自由に好きな位置にセットすることができ、また装置運転中であってもアンプルケースの抜き取りが行え、メンテナンス性が極めて良い。

【0032】前記実施例では、アンプル収納部12に一体にシャッタユニット13を設けたものについて説明したが、アンプル補充の利便性にやや難点があるものの、図6および図7に示されているように、アンプルケース(この例ではこのアンプル収納部をアンプルケースと呼ぶことにする。)25とシャッタユニット26とを別体とする実施例も可能である。

【0033】図示のように、本実施例の場合、アンプルケース25にはシャッタユニット26取り付け側の端面にスライド式の整体27が設けられている。一方、装置本体側に設けられるシャッタユニット26には、シャッタ17の支軸にカップリング28を介してモータ19軸が連結されている。また、シャッタ17の回転を確認するリミットスイッチ21がシャッタ17自体に形成される突起(図示せず)に係合するようにされている。これら以外の構成および作用については先の実施例と同様であるので、図に同一符号を付すに留め詳細な説明は省略することとする。

【0034】また、前記実施例では、シャッタ17内にアンプル10を1個だけ収納するものについて説明したが、長さの短いアンプルの場合にはアンプルケース25内に二列に並列にアンプルを収納するとともに、図8に示されているように、各列のアンプルに対応してシャッタ17,の180。回転角毎に二つの支持凹部23,

23 を設けることもできる。このようにすると、特にアンプルを連続的に払い出す場合に払い出し時間の短縮を図ることができる。なお、図8に示される例では二つの支持凹部を設けるものとしたが、アンプルケース内にアンプルが三列以上収納されている場合には、三つの支持凹部を設けて各支持凹部を120°回転角毎に配置することとなる。また、この例では複数の支持凹部をアンプルの長手方向に配置したものとしたが、シャッタの回転方向に配置する実施例も可能である。

【0035】前記各実施例のアンプル払い出し装置においては、アンプルケースを50個横に並べることにより50種類の注射薬を取り扱うことができるが、更に多くの種類の注射薬を取り扱いたい場合には、図9に示されているように側部に追加ユニットを連結するようにするのが好適である。これにより取り扱う注射薬の種類を2倍(100種類)に増やすことが可能となる。

【0036】前記各実施例において、多数の患者に対し 連続的にアンプルの払い出しを行う場合には、空トレー のアンプル排出位置への供給と、アンプル受け入れ済の トレーの搬送とを自動的に行う装置を付設することが好 ましい。このようなトレーの供給、搬送装置を付設する 実施例が図10に示されている。図示のように、本実施 例のアンプル払い出し装置では、アンプル排出口3の上 方にトレー自動供給装置29が配設され、このトレー自 動供給装置29の下方であって装置本体の側部にはアン プル受け入れ済のトレー4をその装置本体の前部側 (矢 印E方向)へ向けて搬送するプッシャコンベア (図示せ ず)が配設され、更に装置本体の前部にはプッシャコン ベアより受け取ったトレー4を装置本体の前部に沿って 矢印F方向に搬送するベルトコンベア30が配設されて いる。そして、これらプッシャコンベアおよびベルトコ ンベア30の側部および端部は枠体フレーム31により 覆われている。また、この例では、チケットプリンタ6 はベルトコンベア30の基端部にあるトレー4にチケッ トを供給するように装置本体の前部に配設されている。 ここで、トレー自動供給装置29は、例えば羽根車が回 転することによりその羽根車の羽根に係合しているトレ ー4をプッシャコンベア上に落下させる形式のものが用 いられる。また、トレー自動供給装置29、プッシャコ ンベアおよびベルトコンベア30はホストコンピュータ の指令により制御される。

【0037】本実施例のアンブル払い出し装置によれば、多数の患者に対し連続的にアンブルの払い出しを行うことができ、アンブル受け入れ済のトレー4をベルトコンベア30上に順次ストックすることができる。

【0038】このようにトレーの供給、搬送装置を付設するアンプル払い出し装置においても、図11に示されるように側部に追加ユニットを連結することにより取り扱う注射薬の種類を増やすことができる。

【0039】前述の各実施例によれば、アンプルケース

50

10

8を装置前面から抜き差しすることができるので操作性が良く、またアンプルケース8を抜き取った状態でベルトコンベア9が外から見える位置に配置されているので、メンテナンス性が良く、更に装置本体の奥行きを薄く形成することができるので、壁際にセットして好適なコンパクトなアンプル払い出し装置とすることができる。

[0040]

【発明の効果】以上に説明したように、本発明によれば、注射薬の投薬に際して、薬品種の間違いを防止する 10 ことができるとともにアンブル選別作業時の作業者の負担を軽減することができ、また選別時間を短縮できて省力化を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は、本発明の一実施例に係るアンプル払い 出し装置の外観図である。

【図2】図2は、本実施例のアンプル払い出し装置の要部斜視図である。

【図3】図3は、本実施例のアンプル払い出し装置におけるアンプルケースの斜視図である。

【図4】図4は、本実施例のアンプル払い出し装置におけるシャッタユニットの斜視図である。

【図5】図5は、本実施例のアンプル払い出し装置におけるシャッタの動作説明図である。

【図6】図6は、アンプルケースの他の実施例を示す斜 視図である。

【図7】図7は、シャッタユニットの他の実施例を示す

斜視図である。

【図8】図8は、シャッタの他の実施例を示す斜視図である。

【図9】図9は、追加ユニットを連結する態様を示す斜視図である。

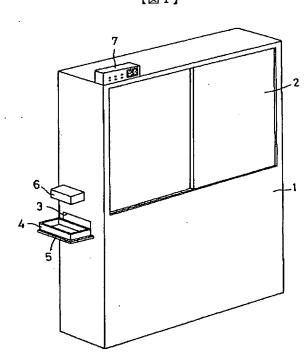
【図10】図10は、トレーの供給,搬送装置を付設する本発明の更に他の実施例を示す斜視図である。

【図11】図11は、図10に示される実施例において 追加ユニットを連結する態様を示す斜視図である。

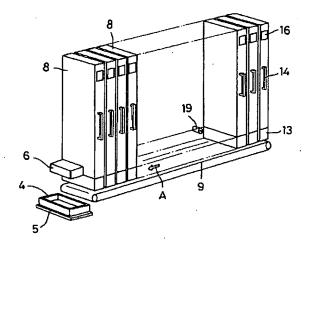
10 【符号の説明】

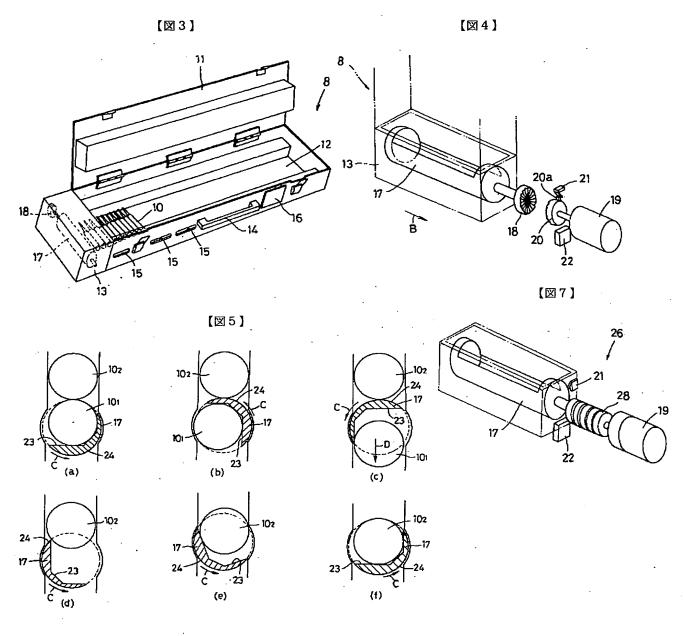
- 4 トレー (凾体)
- 5 トレー受け
- 6 チケットプリンタ
- 8,25 アンプルケース (アンプル収納体)
- 9 ベルトコンベア (アンプル搬送手段)
- 10 アンプル
- 11 蓋体
- 12 アンプル収納部
- 13,26 シャッタユニット(取り出し機構)
- 0 17,17' シャッタ
 - 18,20 クラッチ
 - 19 モータ
 - 23,23, 支持凹部
 - 24 支持凸部
 - 27 蓋体
 - 29 トレー自動供給装置 (凾体供給手段)
 - 30 ベルトコンベア (凾体搬送手段)

【図1】



【図2】





[図8]

